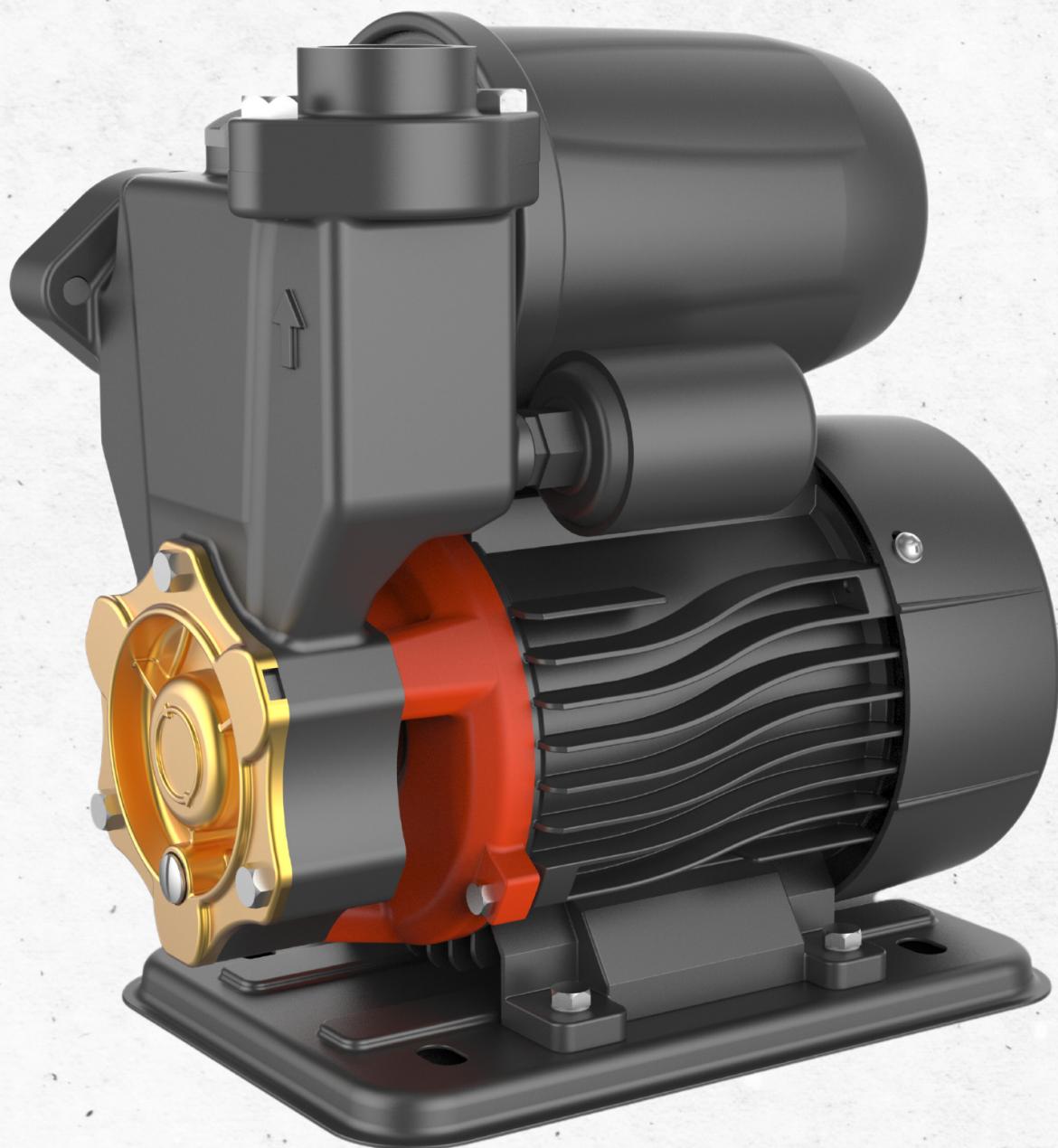


Bomba Periférica Autocebante
con Sistema Hidroneumático 2 LTS

LKSM350A

Uso doméstico



MODELO	POTENCIA HP	VOLTAJE V	CONSUMO AMP	Caudal MAX Lts/min	Altura MAX m	Caudal OPT Lts/min	Altura OPT m	SUCC / DESC Pulg
LKSM350A	0.47	110 1F	6	40	35	20	18	1"X 1"

Incluye un pequeño depósito de 2L y un presostato para el funcionamiento automático. Tratamiento **anticorrosivo** para cuerpo, bomba y soporte. Impulsor de **latón**. Eje AISI 304 (**acero inoxidable**). Máxima temperatura del líquido **60°C**.

Succión máxima hasta **9m**. Embobinado de **cobre**. Rodamientos **silenciosos** y de **larga duración**. **Protector térmico incorporado**. Clase de aislamiento: **F**. Clase de protección: **IPX4**. Temperatura ambiente máxima: **50°C**.

Ideal para **transportar agua limpia u otros líquidos** similares en propiedades físicas y químicas. Suministro de agua para **viviendas pequeñas**. Sistemas de aspersión de agua. Abastecimiento de agua desde **cisternas**. **Verificar la precarga del tanque** antes de poner en funcionamiento (**18 PSI**). Se debe ajustar el presostato de ser necesario para garantizar un **funcionamiento adecuado**.



ISO 9001

